

# 金型加工用工具 正誤表 (2024.3.12 現在)

List of errata for "Cutting tools for molds & dies machining"

この度は、弊社カタログ「金型加工用工具」の下記ページに誤りがございましたのでお詫びして訂正いたします。

There were some errors on the following page of "Cutting tools for molds & dies machining" and corrected them. We apologize for any inconvenience.

訂正頁 Page	訂正箇所 Correction	誤 Error	正 Correct
131	EPDBEH-TH3 高精度切削条件 プリハードン鋼 RE0.6 LU8 の送り速度 High accuracy cutting condition for pre-hardened steels of EPDBEH-TH3, Feed rate of RE0.6 - LU8	1,220	1,130
174	NSBH $\phi 2.1 \sim \phi 2.9$ 溝長20mmの アイテムの先端角 Point angle of NSBH (item of $\Phi 2.0 \sim \Phi 2.9$ with flute length 20mm)	135°	140°